

附录 B
(规范性附录)

毛经用低捻棉纱百米质量的计算

B.1 毛经用低捻棉纱的公定回潮率为 8.5%。

B.2 100 m 纱在公定回潮率时的标准质量(g)按式(B.1)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_g = \frac{T_t}{10} \dots\dots\dots (B.1)$$

式中:

m_g ——100 m 纱在公定回潮率时的标准质量,单位为克(g);

T_t ——纱的公称线密度,单位为特克斯(tex)。

B.3 100 m 纱的标准干燥质量(g)按式(B.2)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_d = \frac{T_t}{10} \times \frac{100}{100 + W} \dots\dots\dots (B.2)$$

式中:

m_d ——100 m 纱的标准干燥质量,单位为克(g);

T_t ——纱的公称线密度,单位为特克斯(tex);

W ——公定回潮率,%。

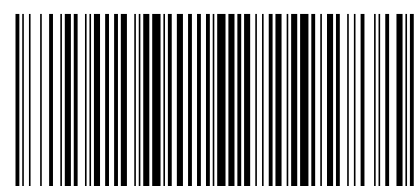


中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12025—2011

毛经用低捻棉本色纱

Low twist cotton grey yarns for pile



FZ/T 12025-2011

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·2-23127

定价: 16.00 元

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 A
(资料性附录)
在线产品取样及试验

A.1 在线产品取样周期及卷装形式

A.1.1 一般两天取样试验一次,但周期一经确定,不得任意变更,十千米纱疵试验周期可适当延长,但不得超过两周。

A.1.2 取样的卷装形式为管纱。

A.2 在线产品取样数及试验次数

A.2.1 在线产品取样数见表 A.1。

表 A.1 在线产品取样数

生产同一品种的开台数	1	2	3	4	5	6	7	8~9	10	11~14	15	16~29	30 及以上
每台台上采取管纱数	30	15	10	7~8	6	5	4~5	3~4	3	2~3	2	1~2	1
总管纱数	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

A.2.2 线密度变异系数、线密度偏差率试验,每份试样 30 个管纱,每管摇取 1 缕,总数为 30 次(开台数在 5 台及以下的产品,线密度变异系数、线密度偏差率试验可相应减少拔管数,拔取 15 个管纱,每管摇取 2 缕)。

A.2.3 单纱断裂强度及单纱断裂强力变异系数试验,单纱每份试样 30 个管纱,每管测试两次,总数为 60 次(开台数在 5 台及以下者,可每份试样 15 个管纱,每管测试 4 次)。采用全自动纱线强力试验仪的取样数,为 20 个管纱,每管测 5 次,总数为 100 次。试验报告应注明所用的强力试验仪类型。

A.2.4 条干均匀度变异系数需在各机台随机抽取 10 个管纱,试验次数为 10 次。

A.2.5 捻度偏差率试验各机台随机抽取 20 个管纱,单纱每管测 2 次,总数 40 次。

中华人民共和国纺织
行业标准
毛经用低捻棉本色纱
FZ/T 12025—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2012 年 4 月第一版 2012 年 4 月第一次印刷

*

书号: 155066·2-23127 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

7 检验规则

按 FZ/T 10007 规定执行。

8 标志、包装

按 FZ/T 10008 规定执行。

9 其他

用户对本标准有特殊要求的,生产厂家与用户可另订协议。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:山东滨州亚光毛巾有限公司、上海市纺织工业技术监督所、浙江洁丽雅股份有限公司、绍兴县恒美花式丝有限公司、中国棉纺织行业协会、滨州市纺织纤维检验所。

本标准主要起草人:王红星、王憬义、杜换福、石磊、赵利明、叶戩春、郝永。